

Biocélula Higienizadora

la alternativa real a la arena

etxeholz



CALIDAD CONSTANTE: control electrónico que asegura la higienización del material a través de un proceso de pasteurización.



VACAS SALUDABLES: material resultante muy confortable, con una baja carga bacteriana. Garantiza que las vacas estén saludables y el Cow Comfort.



FÁCIL USO: sistema de control a través de la pantalla táctil, ordenador o teléfono móvil.



AHORRO FINANCIERO: reciclaje y aprovechamiento de la parte sólida del purín en lugar de utilizar materiales tradicionales de encamado (arena, paja, serrín, etc.). Esto permite amortizar los gastos de inversión en pocos años.



GESTIÓN MEJORADA Y ECONÓMICA DEL PURÍN:

La cantidad de purín que se maneja, se ve reducida debido a que se eliminan los materiales tradicionales empleados por las camas. Facilita el cumplimiento de las nuevas normativas medioambientales.



NO ES NECESARIO UN ALMACÉN: El material higienizado es producido diariamente para su inmediata aplicación en las camas.



4 MODELOS DE BIOCÉLULA:

HBC 250
HBC 500
HBC 1.000
HBC 2.500

Modelos adaptados a los diferentes tamaños de granjas

PRODUCCIÓN:

Hasta **20 Tn / día** de sólido higienizado

SECADO:

Entre un **40 - 55%** de materia seca

HIGIENIZACIÓN:

Se garantiza la **pasteurización** (1 hora a 70°)

BAJO CONSUMO:

Máximo consumo de energía de **10,5 kW**

etxeholz

ETXE HOLZ S.L.

Pol. Comarca 2, Calle A Nº17. 31191. Barbatáin, Navarra
etxeholz@etxeholz.net - www.etxeholz.net

+34 948 98 33 90 / +34 659 594 742 / +34 649 028 528

Análisis y resultados de laboratorio

Realizado por el instituto Zooprofilattico Sperimentale della Lombardia e dell'Emilia - Romagna "Bruno Umbertini" con muestras recogidas en 2 granjas con la biocélula instalada. (Números de pruebas N.2017/176418 Y N.2017/184758).

BACTERIAS ANALIZADAS:

CONTEO TOTAL BACTERIAS
E.COLI
ESTREPTOCOCOS UBERIS
ESTAFILOCOCOS
ENTEROBACTERIAS
ENTEROCOCOS FECALES

ENTRADA (ufc /gr)

3.400.000.000 / **500.000.000**
5.000 / **20.000**
200.000 / **2.000**
1.300.000 / **500.000**
9.000.000 / **100.000**
2.300.000 / **1.000.000**

SALIDA (ufc /gr)

4.900.000 / **200.000**
0 / **0**
0 / **0**
0 / **200**
40.000 / **2.000**
1.000 / **1.000**

REDUCCIÓN

99,86% / **99,96%**
100% / **100%**
100% / **100%**
100% / **99,96%**
99,56% / **98%**
99,96% / **99,9%**

PROCESO:

La **biocélula HBC** consigue un proceso de pasteurización y bioestabilización que se da de la siguiente manera:

La presencia de oxígeno (aire) provoca un proceso aeróbico de degradación biológica de las sustancias orgánicas presentes en el estiércol de la vaca. El proceso es exotérmico y, este calor resultante, se utiliza para garantizar la higienización del producto, así como para evaporar el contenido del agua. Que el proceso sea biológico y exotérmico significa que el material permanece a una temperatura de 70°C durante, al menos, 60 minutos, asegurando así la pasteurización.



INSTALACIONES REALIZADAS:

HBC 2.500: **FINCA SANTA CRUZ** (Palencia)
HBC 1.000: **ALDAPA S.C.** (Navarra)
HBC 1.000: **SAT ARRONTE** (Cantabria)
HBC 500: **GALA MERINO** (Segovia)
HBC 500: **SAT A - VEREDA** (Lugo)
HBC 250: **LOS REMEDIOS** (Cantabria)
HBC 250: **SAT ARCICOS** (Lugo)