

# Biocélula Higienizadora

*la alternativa real a la arena*

**H**  
**etxeholz**



**CALIDAD CONSTANTE:** control electrónico que asegura la higienización del material a través de un proceso de pasteurización.



**VACAS SALUDABLES:** material resultante muy confortable, con una baja carga bacteriana. Garantiza que las vacas estén saludables y el Cow Confort.



**FÁCIL USO:** sistema de control a través de la pantalla táctil, ordenador o teléfono móvil.



**AHORRO FINANCIERO:** reciclaje y aprovechamiento de la parte sólida del purín en lugar de utilizar materiales tradicionales de encamado (arena, paja, serrín, etc.). Esto permite amortizar los gastos de inversión en pocos años.



**GESTIÓN MEJORADA Y ECONÓMICA DEL PURÍN:** La cantidad de purín que se maneja, se ve reducida debido a que se eliminan los materiales tradicionales empleados por las camas. Facilita el cumplimiento de las nuevas normativas medioambientales.



**NO ES NECESARIO UN ALMACÉN:** El material higienizado es producido diariamente para su inmediata aplicación en las camas.



## 4 MODELOS DE BIOCÉLULA:

*HBC 250*

*HBC 500*

*HBC 1.000*

*HBC 2.500*

*Modelos adaptados a los diferentes tamaños de granjas*

## PRODUCCIÓN:

Hasta **20 Tn / día**  
de sólido  
higienizado

## SECADO:

Entre un **40 - 55%** de  
materia seca

## HIGIENIZACIÓN:

Se garantiza la  
**pasteurización**  
(1 hora a 70°)

## BAJO CONSUMO:

Máximo consumo de  
energía de **10,5 kW**

**H**  
**etxeholz**

## ETXE HOLZ S.L.

Pol. Comarca 2, Calle A Nº17. 31191. Barbatáin, Navarra

[etxeholz@etxeholz.net](mailto:etxeholz@etxeholz.net) - [www.etxeholz.net](http://www.etxeholz.net)

+34 948 98 33 90 / +34 659 594 742 / +34 649 028 528

# Análisis y resultados de laboratorio

Realizado por el instituto Zooprofilattico Sperimentale della Lombardia e dell'Emilia - Romagna "Bruno Umbertini" con muestras recogidas en 2 granjas con la biocélula instalada. (Números de pruebas N.2017/176418 Y N.2017/184758).

BACTERIAS ANALIZADAS:	ENTRADA (ufc /gr)	SALIDA (ufc /gr)	REDUCCIÓN
CONTEO TOTAL BACTERIAS	3.400.000.000 / 500.000.000	4.900.000 / 200.000	99.86% / 99.96%
E.COLI	5.000 / 20.000	0 / 0	100% / 100%
ESTREPTOCOCOS UBERIS	200.000 / 2.000	0 / 0	100% / 100%
ESTAFILOCOCOS	1.300.000 / 500.000	0 / 200	100% / 99.96%
ENTEROBACTERIAS	9.000.000 / 100.000	40.000 / 2.000	99,56% / 98%
ENTEROCOCOS FÉCALES	2.300.000 / 1.000.000	1.000 / 1.000	99,96% / 99,9%

## PROCESO:

La **biocélula HBC** consigue un proceso de pasteurización y bioestabilización que se da de la siguiente manera:

La presencia de oxígeno (aire) provoca un proceso aeróbico de degradación biológica de las sustancias orgánicas presentes en el estiércol de la vaca. El proceso es exotérmico y, este calor resultante, se utiliza para garantizar la higienización del producto, así como para evaporar el contenido del agua. Que el proceso sea biológico y exotérmico significa que el material permanece a una temperatura de 70°C durante, al menos, 60 minutos, asegurando así la pasteurización.



## INSTALACIONES REALIZADAS:

- HBC 2.500: **FINCA SANTA CRUZ** (Palencia)
- HBC 1.000: **ALDAPA S.C.** (Navarra)
- HBC 1.000: **SAT ARRONTE** (Cantabria)
- HBC 500: **GALA MERINO** (Segovia)
- HBC 500: **SAT A - VEREDA** (Lugo)
- HBC 250: **LOS REMEDIOS** (Cantabria)
- HBC 250: **SAT ARCICOS** (Lugo)